

PROXITANE[®] 1512

Fungicida, Viricida, Bactericida
Ácido Peracético a 15% de Concentração

Descrição

Solução equilibrada, de incolor a levemente amarelada, de odor forte e característico, constituída de ácido peracético, peróxido de hidrogênio, ácido acético e veículo estabilizante.

Desinfetante de uso profissional para indústrias alimentícias, açúcar e álcool, celulose e papel, têxtil e curtumes.

Composição

Ácido Peracético (%) = 15

Peróxido de Hidrogênio (%) = 23

Ácido Acético (%) = 16

Veículo Estabilizante q.s.p. (%) = 100

Especificação Comercial

Aparência	líquido incolor
Matéria Ativa (%p)	mín. 15,0 em ácido peracético
Prazo de validade	9 meses da data de produção

Registro

Produto registrado no Ministério da Saúde (MS) como desinfetante para indústria alimentícia.

Dados Técnicos

Oxigênio Disponível (%)	14
Densidade à 25°C (g/ml)	1,12
Ponto de Fulgor (°C)	Não aplicável
Ponto de Congelamento (°C)	-30
Inflamabilidade	Não aplicável
Aspecto	Líquido límpido, isento de partículas em suspensão

Estabilidade Térmica

S.A.D.T. = $\geq 55^{\circ}\text{C}$

Embalagem

Bombonas de polietileno de alta densidade, com válvula de alívio.

Transporte

IATA = Transporte aéreo não permitido

Número ONU = 3109

Número de Risco = 539



Solubilidade

Solúvel em água em qualquer proporção, bem como em solventes orgânicos polares. A solubilidade em hidrocarbonetos aromáticos e halogenados é limitada.

ATENÇÃO: o ácido peracético pode formar compostos perigosos quando dissolvido em alguns solventes. Consulte a ALLOXY em caso de dúvidas.

Manuseio e Armazenamento

O **PROXITANE® 1512** pode ser utilizado com segurança, desde que suas propriedades corrosivas e oxidantes sejam levadas em consideração.

Recomenda-se a utilização de roupas protetoras, luvas de PVC, proteção ocular e máscara provida de filtro contra gases ácidos.

O produto deve ser mantido em sua embalagem original, em local fresco e ventilado (se necessário, utilizar ventilação forçada), afastado da luz direta do sol, fontes de calor e materiais incompatíveis.

A embalagem poderá sofrer fragilização após o prazo de validade.

Deve-se evitar também o armazenamento junto a materiais combustíveis.

Materiais Compatíveis

O manuseio do **PROXITANE® 1512** deve ser sempre efetuado utilizando-se materiais compatíveis.

Vidro, porcelana, PVC, polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®) são usados em laboratório.

Para uso industrial são recomendados: PVC, polietileno e aço inox (ex: AISI 304L, 316 e 316L).

Materiais Incompatíveis

Álcalis e ácidos concentrados, substâncias redutoras e oxidantes, sais de metais pesados, poeira, cinzas, ferrugem, tecidos e papéis.

Metais: ferro, cobre, níquel, titânio, chumbo, manganês, cromo, prata, zinco, alumínio e suas respectivas ligas.

Borrachas: naturais e sintéticas normalmente utilizadas têm sua vida útil reduzida.

Transferência

Retirar da embalagem original apenas a quantidade necessária para cada utilização. Nunca retornar o **PROXITANE® 1512** ao vasilhame original. Ao transferir, dosar ou fazer uso do produto de qualquer outra forma, utilizar somente materiais compatíveis.

Quando for necessário colocar **PROXITANE® 1512** em vasilhames fechados ou em qualquer parte da instalação onde o produto possa ser confinado (tubulação, válvulas, etc.), certificar-se de que estes permitam alívio de pressão ou consultar a **ALLOXY** sobre as Normas de Segurança recomendadas.

Derramamentos

Sempre que possível, diluir os derramamentos em grande quantidade de água (50 litros de água para cada litro de **PROXITANE® 1512**) antes do descarte no esgoto.

Em grandes derramamentos, quando não for possível diluir com água imediatamente, evitar que o produto derramado se espalhe sem controle. Absorver esses derramamentos com material absorvente inerte (ex.: areia, vermiculita, terra de Fuller, etc.).

Após a absorção, lavar ou diluir o material com grande quantidade de água antes de descartá-lo.

Caso não seja possível proceder como acima indicado e só estiverem disponíveis materiais passíveis de combustão, tais como tecidos, papéis, serragem, etc., lavar ou diluir imediatamente todo o material utilizado com grande volume de água.

ALLOXY Especialidades Químicas Ltda.

Fone: 41 3383.0233
Central de Vendas: 0800 643 0237
comercial@alloxy.com.br

Rua Rio Miringuava, 245, Campo Largo da Roseira
São José dos Pinhais - PR
CEP: 83.183.000 | Caixa Postal: 377

ALLOXY®
Especialidades Químicas

alloxy.com.br

